

Banco de pruebas hidráulico para equipos de elevación modelo RPYS-1215

Capacidad máx. 12 t

Para probar pul-lifts, polipastos de palanca, polipastos de cadena, aparatos de tracción por cable de acero y otros equipos de elevación tras su reparación o para su inspección.

Probando el equipo de elevación

La unidad de elevación se coloca entre los dos grilletes, la cadena quedará tensada con el pistón del cilindro hidráulico. La fuerza aplicada se puede leer en el manómetro.

Probando el freno del polipasto

Para una prueba funcional del freno del polipasto la bomba manual se puede usar para aplicar contrapresión y por lo tanto incrementar la fuerza de tracción después de una prueba general.

Uso frecuente

Para pruebas frecuentes, la bomba manual puede ser reemplazada por una bomba hidráulica neumática de bajo coste (modelo PAY-6) o una bomba eléctrica (modelo PY-04/02/5/2 M).

Manómetro

Para obtener la lectura de las fuerzas de presión de forma fácil, el banco de pruebas está equipado con dos manómetros de alta calidad.

Gracias a sus enchufes rápidos los manómetros son fáciles de sustituir.

Manómetro 1 prueba de unidades pequeñas:
Modelo: GGY-1005, rango: 0-160 bares, Ø 100 mm, Kl. 1,0%

Manómetro 2 para prueba de unidades grandes:
Modelo: GGY-1003, rango: 0-400 bares, Ø 100 mm, Kl. 1,0%

Cilindro de émbolo hueco montado modelo YCS-21/150

Simple efecto, con retorno por muelle

- Acero al cromo-molibdeno, templado y revenido con cromado endurecido y con rodamientos de bronce.
- Fuerza de presión-/tracción: 120 kN (12 t).
- Presión de funcionamiento: 0 - 400 bares.
- Ø Agujero central: 27 mm.

Bomba hidráulica manual montada modelo HPS-2/0,7A

Dos etapas, de acción rápida

- Presión de funcionamiento: 0 - 400 bares.
- Depósito: 0,7 l.
- Válvula reguladora de presión de precisión.

Características

- Cuerpo de la prensa soldado completamente, resistente a la torsión.
- Enganche superior e inferior con grilletes, incluyendo dos anillas de 5 toneladas para prueba de unidades pequeñas.
- Soporte lateral para la bomba.
- Ajuste infinito de la fuerza de tracción.
- Tabla para comprobación fácil de la fuerza de prueba.
- Suspensión inferior desmontable para probar, por ejemplo, garras para chapas.
- Base perforada para su montaje.
- Componentes hidráulicos de alta calidad.
- Cilindro de émbolo hueco fabricado en acero al cromo-molibdeno, tratado térmicamente, con rascadores guardapolvos interiores y exteriores.
- Largo recorrido del pistón de 150mm, bañado en cromo endurecido con rodamientos de bronce.
- Barra roscada de alta resistencia M27.
- Bomba manual de dos etapas de funcionamiento rápido.
- Válvula reguladora de precisión.

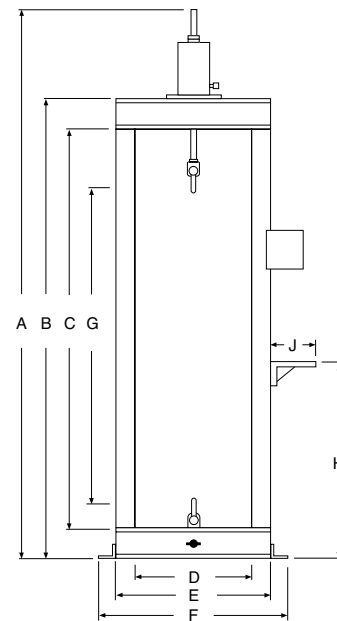
Datos técnicos modelo RPYS

Modelo	Núm. EAN
RPYS-1215	4025092*
	*157469

Medidas modelo RPYS

Modelo	RPYS-1215
A, mm	2.580 - 2.730
B, mm	2.160
C, mm	1.840
D, mm	500
E, mm	630
F, mm	760
G*, mm	1.030 - 1.425
H, mm	750
J, mm	150
Peso, kg	225

*700mm con anillas de 5 t



Los bancos de prueba se entregan completos y listos para su uso.



Banco de pruebas hidráulico para gatos de acero modelo RPYS-1535

Capacidad máx. 15t

Ofrecemos este banco de pruebas para probar gatos de acero o dispositivos de elevación similares.

Características

- Capacidad máx 15t.
- Con cilindro hidráulico modelo YS-15/350.
- Recorrido: 350mm.

Contenido de la entrega

- Incluye bomba manual de dos etapas modelo: HPS-2/2 A.
- Válvula reguladora de precisión para 0-700 bares.
- Manguera hidráulica de 2 m, modelo HHC-20.
- Manómetro modelo: GGY-1004, rango: 0-700 bares, Ø 100 mm, Kl. 1,0%.



RPY-10 ... (prensa 10t)
RPY-23 ... (prensa 23t)

Prensas hidráulicas universales modelo RPY y modelo RPES

Capacidades 10 - 200 t

Para todos los trabajos de reparación y de montaje.

De acuerdo a los estándares europeos, todas las prensas hidráulicas Yale pueden ser usadas sin dispositivos de seguridad adicionales ya que la velocidad del pistón es inferior a 10 mm/seg.

Bajo consulta podemos ofrecer material de seguridad adicional para aplicaciones especiales (por ejemplo, una rejilla de protección o un control de seguridad para manejo con las dos manos).

Aplicaciones

- Prensado y extracción de bulones, ejes y rodamientos.
- Enderezamiento de vigas, perfiles, ejes.
- Moldear, doblar y prensar.
- Pruebas de carga y tests de soldadura.
- Estampado, corte y punzonado.
- Preajuste de herramientas.

Equipamiento de todas las prensas

Características

- Todas las prensas hidráulicas se entregan listas para su uso, incluyendo aceite hidráulico y manómetro del nivel de aceite.
- Mangueras hidráulicas de alta presión.
- Manómetros con glicerina.
- Taladros de fijación en la base, dispositivo de ajuste para la mesa de prensado, consola giratoria para la bomba, tabla de conversión: presión - fuerza, etc.

Descripción de los cilindros hidráulicos

Características

- Cilindros fabricados de acero al cromo-molibdeno, con tratamiento térmico y con roscas de montaje métricas en el pistón.
- Pistón bañado en cromo endurecido con cabezal reemplazable y tratado térmicamente.
- Retorno del émbolo por muelle o por presión hidráulica.
- Rosca de montaje en el pistón.
- Longitudes de carrera disponibles desde 150 hasta 500 mm.

Descripción del chasis de la prensa

Características

- Construcción robusta, resistente a la torsión.
- Chasis de la prensa soldado y de gran fortaleza.
- Gracias a su construcción abierta son fácilmente accesibles.
- Las prensas de 50 y 100 toneladas tienen un banco de trabajo y cabezal de presión ajustables (las piezas para su ajuste son parte de la entrega estándar).
- La prensa de 200 toneladas tiene un banco de trabajo ajustable y el cabezal de presión fijo mediante soldadura.
- Cuatro pasadores de fijación aseguran una alineación precisa del cabezal de la prensa y el banco de trabajo e incrementan la estabilidad del chasis de ésta (50 y 100 t).
- Las prensas de 50, 100 y 200t tienen una mesa pivoteante para la bomba como un pasaje periférico para enderezar piezas excepcionalmente largas.
- Sistema modular: Con múltiples posibilidades de combinaciones de cilindros hidráulicos y bombas.
- Pueden funcionar con bombas hidráulicas manuales o bombas hidráulica eléctricas.



RPY-50 ... (prensa 50t)
RPY-100 ... (prensa 100t)

! El cabezal de la prensa de 200t está soldada al chasis.

Descripción de las bombas manuales

Características

- Todas las bombas manuales con desplazamiento de dos etapas.
- Manómetro de presión con glicerina, Ø 63 mm, clase 1,6%.
- Manguera hidráulica, L = 2,0 m con enchufe rápido macho.

Descripción de los grupos electro-hidráulicos

Características

- Bombas de pistones radiales de larga duración, desde 50t con desplazamiento en dos etapas.
- Válvula de presión pre-ajustada bajo pedido (equipamiento estándar para las válvulas solenoidales).
- Manómetro de presión con glicerina, Ø 100 mm, clase 1,0%.
- Control por válvula direccional manual (con control remoto de arranque y parada del motor) o válvula solenoidal con botonera colgante.



RPES 10 ... (prensa 10t)
RPES 30 ... (prensa 30t)

Datos técnicos modelo RPY y modelo RPES

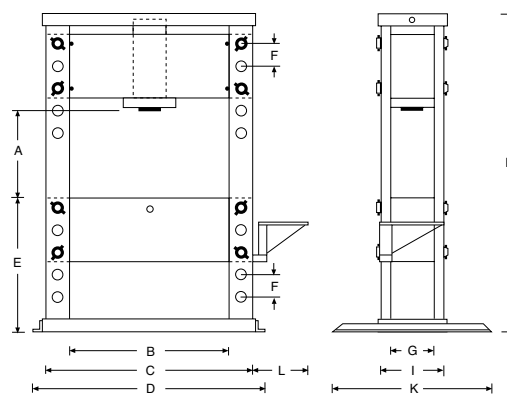
Modelo	Núm. EAN 4025092*	Diseño chasis	Capacidad t	Modelo cilindro	Recorrido cilindro mm	Retorno pistón	Tipo de bomba	Válvula de control	Modelo bomba
RPY-1015 M-2	*157346	prensa en banca	10	YS-10/150	150	muelle	manual	manual	HPS-2/0,7 A
RPY-1025 EM-PYE 07	*250214	prensa en banca	10	YS-10/250	250	muelle	eléctrica	manual	PYE-07/3/10/3M-RPY
RPY-2316 M-2	*157360	prensa en banca	23	YS-23/160	160	muelle	manual	manual	HPS-2/0,7 A
RPY-2325 M-2	*157384	prensa en banca	23	YS-23/250	250	muelle	manual	manual	HPS-2/2 A
RPY-2325 EM-PYE 07	*163514	prensa en banca	23	YS-23/250	250	muelle	eléctrica	manual	PYE-07/3/10/3M-RPY
RPES-1015 M-2	*160766	prensa en suelo	10	YS-10/150	150	muelle	manual	manual	HPS-2/0,7 A
RPES-1025 EM-PYE 07	*651059	prensa en suelo	10	YS-10/250	250	muelle	eléctrica	manual	PYE-07/3/10/3M-RPY
RPES-2316 M-2	*160780	prensa en suelo	23	YS-23/160	160	muelle	manual	manual	HPS-2/0,7 A
RPES-2325 M-2	*160797	prensa en suelo	23	YS-23/250	250	muelle	manual	manual	HPS-2/2 A
RPES-2325 EM-PYE 07	*243728	prensa en suelo	23	YS-23/250	250	muelle	eléctrica	manual	PYE-07/3/10/3M-RPY
RPY-5015 EM	*158992	prensa en suelo	50	YH-50/150	150	hidráulico	eléctrica	manual	PY-04/2/5/4M
RPY-5035 EM	*157575	prensa en suelo	50	YH-50/350	350	hidráulico	eléctrica	manual	PY-04/2/5/4M
RPY-5035 EE	*157582	prensa en suelo	50	YH-50/350	350	hidráulico	eléctrica	solenoidal	PYS-07/3/10/4 E
RPY-5050 EE	*159012	prensa en suelo	50	YH-50/500	500	hidráulico	eléctrica	solenoidal	PYS-07/3/10/4 E
RPY-10035 EM	*157599	prensa en suelo	100	YH-100/350	350	hidráulico	eléctrica	manual	PY-07/3/20/4 M-RPY
RPY-10035 EE	*157605	prensa en suelo	100	YH-100/350	350	hidráulico	eléctrica	solenoidal	PY-07/3/20/4 E
RPY-10050 EM	*157612	prensa en suelo	100	YH-100/500	500	hidráulico	eléctrica	manual	PY-07/3/20/4 M-RPY
RPY-10050 EE	*158978	prensa en suelo	100	YH-100/500	500	hidráulico	eléctrica	solenoidal	PY-07/3/20/4 E
RPY-20035 EM	*157629	prensa en suelo	200	YH-200/350	350	hidráulico	eléctrica	manual	PY-11/3/20/4 M-RPY
RPY-20035 EE	*157636	prensa en suelo	200	YH-200/350	350	hidráulico	eléctrica	solenoidal	PY-11/3/20/4 E
RPY-20050 EM	*157643	prensa en suelo	200	YH-200/500	500	hidráulico	eléctrica	manual	PY-11/3/20/4 M-RPY
RPY-20050 EE	*159142	prensa en suelo	200	YH-200/500	500	hidráulico	eléctrica	solenoidal	PY-11/3/20/4 E

Explicación de la nomenclatura

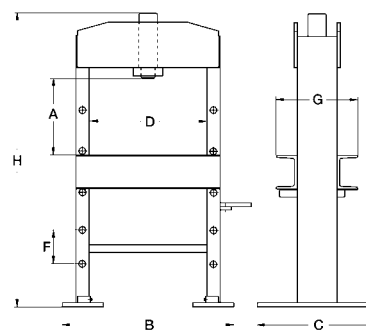
- Válvula de control : M = bomba manual, E = válvula solenoidal con botonera colgante
- Bomba : M = bomba manual, E = bomba eléctrica
- Recorrido pistón : 15 = 150 mm, 16 = 160 mm, 25 = 250 mm, 35 = 350 mm, 50 = 500 mm
- Capacidad máx. : 10 = 10t, 23 = 23t, 50 = 50t, 100 = 100t, 200 = 200t
- Modelo

Medidas modelo RPY y modelo RPES

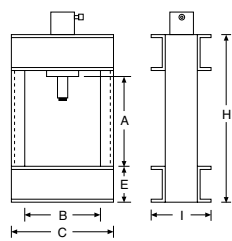
Modelo	RPY-10	RPY-23	RPES-10	RPES-23	RPY-50	RPY-100	RPY-200
A mín., mm	-	-	50	50	280	270	320
A máx., mm	440	440	930	930	1.120	830	1.000
B, mm	380	380	700	700	820	1.000	1.000
C, mm	510	510	650	650	1.020	1.300	1.400
D, mm	-	-	500	500	1.200	1.480	1.580
E, mm	180	180	-	-	920	860	1.040
F, mm	-	-	150	150	140	140	170
G, mm	-	-	240	240	255	335	450
H, mm	840	840	1.695	1.695	2.000	2.000	2.430
I, mm	300	300	245	245	315	395	550
K, mm	-	-	-	-	1.000	1.000	1.000
L, mm	-	-	-	-	383	333	400
Peso aprox., kg	77	77	94	94	450	950	2.380



RPY-50, 100 y 200



RPES-10 hasta 30



RPY-10 hasta 23

Las prensas universales se entregan listas para su uso.